

04

매끄러운 구멍 또는 나사산 구멍이 있는 3개의 암으로 구성된 조절식 핸드휠

암 핸드휠

재질:

강화 및 안정 폴리아미드(polyamide).
오일과 그리스에 강함.

표면 처리:

새틴처리 (광택이 곱고 부드러운).

색상:

검정 (RAL 9011).

중앙 캡:

회색 폴리아미드 (polyamide) (RAL 7035 cod. 13).

캡 색상:

오렌지색: (RAL 2004 cod. 02).
파랑 (RAL 5015 cod. 07).
노랑 (RAL 1021 cod. 10).
빨강 (RAL 3000 cod. 16).
녹색 (RAL 6024 cod. 17).
검정 (RAL 9011 코드. 01).

메인 인서트:

버전 PON:

나사산이 있는 관통 구멍이 있는 황동 인서트(나사산 공차 6H).

TM 버전:

나사산이 있는 관통 구멍이 있는 아연 도금 강철 삽입물(나사산 공차 6H).

TD 버전:

매끄러운 관통 구멍이 있는 아연 도금 스틸 삽입물(공차 H10).

고정 방법:

고정 시스템은 키홈 또는 사각홈을 이용하며, 카다로그 기술 노트 참고.

특별 요청 사항:

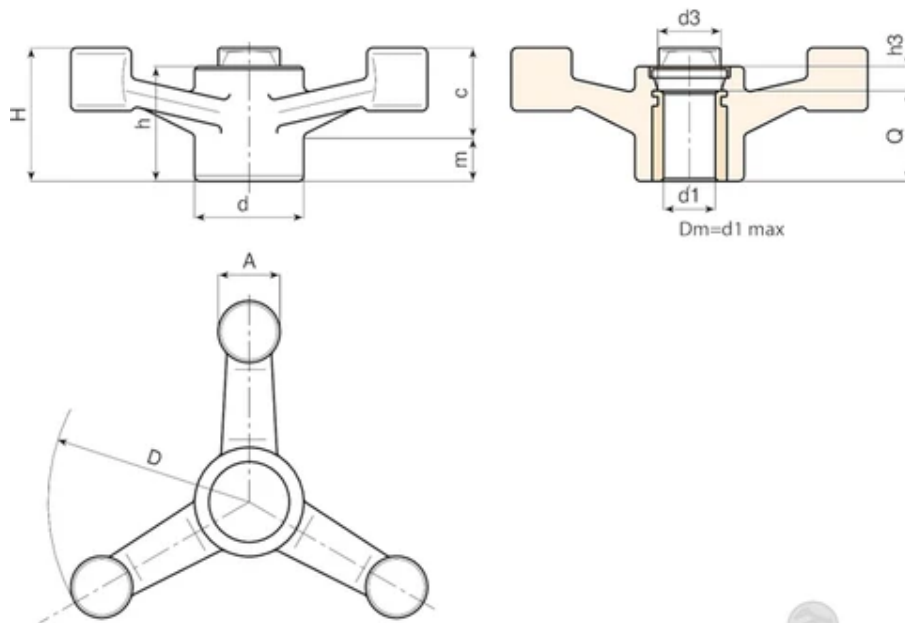
요청 시 최소 50개 이상 주문하시면, H7 공차의 d1 구멍과 흑색 산화 처리 마감인 인서트를 공급해 드릴 수 있습니다.

대응 가능 수량 주문시, 주문 d1 홀 인서트 공급 가능.

요청 시 또는 특별 수량의 경우 핸드휠을 오렌지색(RAL 2004 코드 02)으로 제공할 수 있습니다.

대응 가능 수량 주문시, 다른 재질과 다른 표면 처리 인서트 공급 가능.





황동 인서트와 나사산 관통 구멍이 있는 PON 버전입니다.

코드	Art.	D	H	h	d	m	c	A	h3	d3	d1 6H	Q	무게(g)
D214140.0020	D214140.TM1401PON	137	45	39.5	38	19	26	22	7.5	26	M14	32	127

주의: 50개 이상 주문시, 주문 사항 d1 홀 (공차 H10) 공급 가능.

아연 도금 강철 삽입물과 나사산 관통 구멍이 있는 버전 TM.

코드	Art.	D	H	h	d	m	c	A	h3	d3	d1 6H	Q	무게(g)
D214140.0019	D214140.TM1201P	137	45	39.5	38	19	26	22	7.5	26	M12	32	195
D214140.0021	D214140.TM1601P	137	45	39.5	38	19	26	22	7.5	26	M16	32	205
D214180.0015	D214180.TM1601P	177	56	42.5	38	20	35	23	10.5	26	M16	32	265
D214180.0017	D214180.TM1801P	177	56	42.5	38	20	35	23	10.5	26	M18	32	270
D214220.0013	D214220.TM1401P	221	61	46	38	22	39	25	14	26	M14	32	290
D214220.0014	D214220.TM1601P	221	61	46	38	22	39	25	14	26	M16	32	290
D214220.0018	D214220.TM1801P	221	61	46	38	22	39	25	14	26	M18	32	274

주의: 50개 이상 주문시, 주문 사항 d1 홀 (공차 H10) 공급 가능.

아연 도금 강철 인서트가 포함된 TD 버전으로, 매끄러운 관통 구멍(공차 H10)이 있습니다.

코드	Art.	D	H	h	d	m	c	A	h3	d3	Dm	d1 H10	Q	무게(g)
D214140.0005	D214140.TD0801P	137	45	39.5	38	19	26	22	7.5	26	22	8	32	232
D214140.0006	D214140.TD1201P	137	45	39.5	38	19	26	22	7.5	26	22	12	32	220

코드	Art.	D	H	h	d	m	c	A	h3	d3	Dm	d1 H10	Q	무게(g)
D214180.0002	D214180.TD0801P	177	56	42.5	38	20	35	23	10.5	26	22	8	32	264
D214220.0003	D214220.TD0801P	221	61	46	38	22	39	25	14	26	22	8	32	338
D214220.0010	D214220.TD1801P	221	61	46	38	22	39	25	14	26	22	18	32	330

주의: 최소 50개 이상 주문 시 직경 d1을 맞춤 제작할 수 있습니다 (구멍 공차 H10 아연 도금 및 H7 흑색 산화 처리).
Dm = 표의 Dm가능 치수까지 보링을 사용하여 홀 크기 확장 가능.