

11

인디케이터 시트 / 솔리드 컨트롤 핸드휠, 회전 핸들

중력 포지션인디케이터용 시트 있는 컨트롤 핸드휠

재질:

강화 및 안정 폴리아미드(polyamide).
오일과 그리스에 강함.

표면 처리:

새틴처리 (광택이 곱고 부드러운).

색상:

검정 (RAL 9011).

인서트:

매끄러운 관통 구멍이 있는 아연 도금 스틸 삽입물(공차 H10).

사이드 인서트:

나사산이 있는 관통 구멍이 있는 황동 인서트.

사이드 핸들:

회전 핸들 M144.

적용 인디케이터:

Utilizzare Indicatori gravitazionali modelli serie K650 o K660.
L'indicatore può essere usato solo in posizione verticale (asse macchina orizzontale). L'indicatore e il relativo grano di fissaggio d7 sono da acquistare separatamente. Per informazioni ulteriori sugli indicatori consultare le pagine relative agli articoli K650 e K660.

(*) 어댑터 K650050.T01에는 인디케이터 K650080 사용 가능.

고정 방법:

고정 시스템은 키홈 또는 사각홈을 이용하며, 카다로그 기술 노트 참고.

특별 요청 사항:

요청 시 최소 50개 이상 주문하시면, H7 공차의 d1 구멍과 흑색 산화 처리 마감이 된 인서트를 공급해 드릴 수 있습니다.

대응 가능 수량 주문시, 주문 d1 홀 인서트 공급 가능.

대응 가능 수량 주문시, 다른 재질과 다른 표면 처리 인서트 공급 가능.

인디케이터는 별도로 주문해야 합니다.

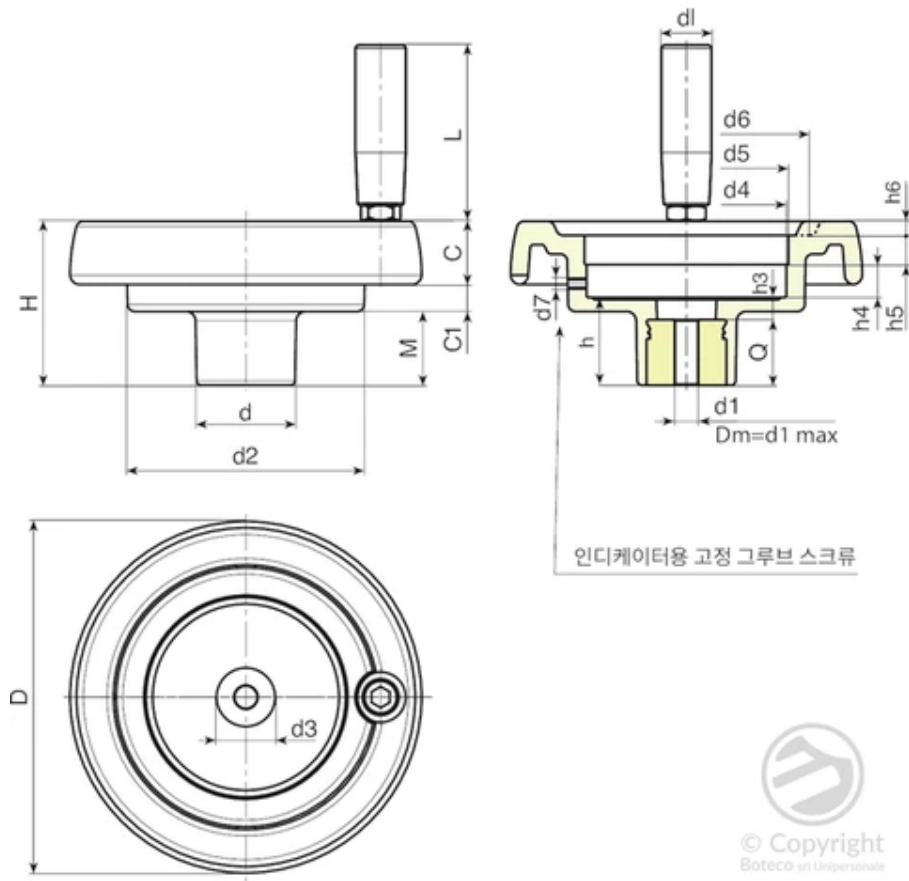
요청 시, 그리고 특별 수량의 경우, 인디케이터 시트를 교체할 수 있습니다.

치수별 대응 인디케이터:

d5=50 --> K650050

d5=80 --> K650080 o K660080





코드	art.	D	H	d	d2	M	C	C1	d3	d4	d5	d6	d7	h	h3	h4	h5
K902087.0002	K902087.T050P5.801P	86	53	32	62	21	17	15	20	50.8	50	63	M6	26.5	6.5	11.5	12
K902100.0003	K902100.T050P6.801P	99	55.5	32	63	23.5	20.5	11.5	20	50.8	50	68	M6	29	9	11.5	12
K902130.0002	K902130.T080P6.801P	130	65.5	42	98	28.5	23.5	13.5	29	85.2	80*	90	M6	34	10	13.5	12.5
K902150.0005	K902150.T080P6.801P	149	69	42	101	31	25.5	12.5	29	85.2	80*	106	M6	37	9	13.5	12.5
K902175.0002	K902175.T080P6.801P	174	73	41	114	30	31.5	11.5	26	85.2	80*	126	M6	39	11	13.5	12.5
K902200.0001	K902200.T080P6.801P	201	71	46	136	24.5	32	14.5	30	85.2	80*	145	M6	35	12	13.6	12.5

주의: 최소 50개 이상 주문 시 직경 d1을 맞춤 제작할 수 있습니다 (구멍 공차 H10 아연 도금 및 H7 흑색 산화 처리).
Dm = 표의 Dm가능 치수까지 보링을 사용하여 홀 크기 확장 가능.

코드	art.	h6	dl	L	Dm	d1	Q	무게(g)
K902087.0002	K902087.T050P5.801P	3	20	56	12	5.8	20	185
K902100.0003	K902100.T050P6.801P	3.5	20	56	12	6.8	20	200
K902130.0002	K902130.T080P6.801P	5	22	65	20	6.8	24	406
K902150.0005	K902150.T080P6.801P	6.5	23	76	20	6.8	28	530
K902175.0002	K902175.T080P6.801P	8	25	86	20	6.8	28	760
K902200.0001	K902200.T080P6.801P	10	25	86	22	6.8	23	920

주의: 최소 50개 이상 주문 시 직경 d1을 맞춤 제작할 수 있습니다 (구멍 공차 H10 아연 도금 및 H7 흑색 산화 처리).
Dm = 표의 Dm가능 치수까지 보링을 사용하여 홀 크기 확장 가능.