

11

인디게이터 시트 / 솔리드 컨트롤 핸드휠, 회전 핸들 M129

중력 포지션인디케이터용 시트 있는 컨트롤 핸드휠

재질:

강화 및 안정 폴리아미드(polyamide).
오일과 그리스에 강함.

표면 처리:

새틴처리 (광택이 곱고 부드러운).

색상:

검정 (RAL 9011).

인서트:

매끄러운 관통 구멍이 있는 아연 도금 스틸 삽입물(공차 H10).

사이드 인서트:

나사산이 있는 관통 구멍이 있는 황동 인서트.

사이드 핸들:

사이드 핸들 : 회전 핸들 타입 M129.

적용 인디게이터:

중력 인디게이터 K650 또는 K660 시리즈 사용. 인디게이터는 수평 축 기계에서 사용 가능. 인디게이터와 그라브 나사(d7)는 별도 구매 품. 자세한 설명은 페이지 K-24/25 참고. (*) 어댑터 KS08050.T01에는 인디게이터 K650080 사용 가능. FAM_K650-Codice 그리고 페이지 FAM_K660-Codice].

(*) 어댑터 K650050.T01에는 인디게이터 K650080 사용 가능.

고정 방법:

고정 시스템은 키홈 또는 사각홈을 이용하며, 카다로그 기술 노트 참고.

특별 요청 사항:

요청 시 최소 50개 이상 주문하시면, H7 공차의 d1 구멍과 흑색 산화 처리 마감인 인서트를 공급해 드릴 수 있습니다.

대응 가능 수량 주문시, 주문 d1 홀 인서트 공급 가능.

대응 가능 수량 주문시, 다른 재질과 다른 표면 처리 인서트 공급 가능.

인디게이터는 별도로 주문해야 합니다.

요청 시, 그리고 특별 수량의 경우, 인디게이터 시트를 교체할 수 있습니다.

치수별 대응 인디게이터:

d5=50 --> K650050

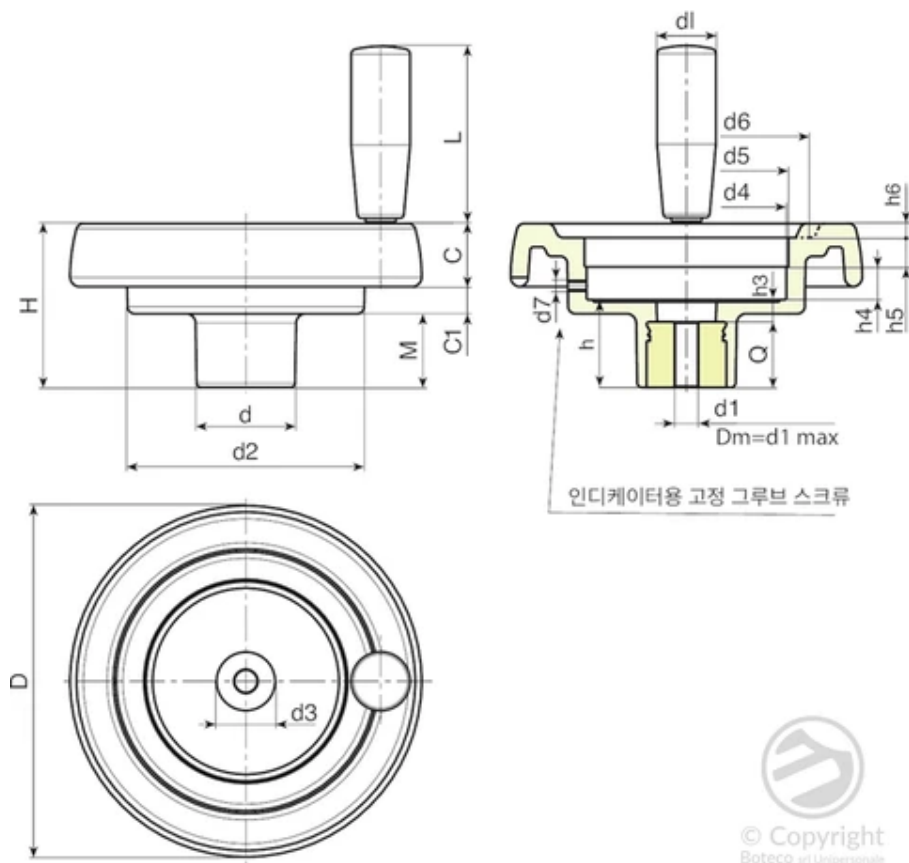
d5=80 --> K650080 o K660080



BOTECO
Copyright ©



BOTECO
Copyright ©



코드	art.	D	H	d	d2	M	C	C1	d3	d4	d5	d6	d7	h	h3	h4	h5
K906087.0002	K906087.T050P6.801P	86	53	32	62	21	17	15	20	50.8	50	63	M6	26.5	6.5	11.5	12
K906100.0002	K906100.T050P6.801P	99	55.5	32	63	23.5	20.5	11.5	20	50.8	50	68	M6	29	9	11.5	12
K906130.0001	K906130.T080P6.801P	130	65.5	42	98	28.5	23.5	13.5	29	85.2	80*	90	M6	34	10	13.5	12.5
K906150.0004	K906150.T080P6.801P	149	69	42	101	31	25.5	12.5	29	85.2	80*	106	M6	37	9	13.5	12.5
K906175.0001	K906175.T080P6.801P	174	73	41	114	30	31.5	11.5	26	85.2	80*	126	M6	39	11	13.5	12.5
K906200.0001	K906200.T080P6.801P	201	71	46	136	24.5	32	14.5	30	85.2	80*	145	M6	35	12	13.6	12.5

주의: 최소 50개 이상 주문 시 직경 d1을 맞춤 제작할 수 있습니다 (구멍 공차 H10 아연 도금 및 H7 흑색 산화 처리).
Dm = 표의 Dm가능 치수까지 보링을 사용하여 홀 크기 확장 가능.

코드	art.	h6	d1	L	Dm	d1	Q	무게(g)
K906087.0002	K906087.T050P6.801P	3	20	52	12	5.8	20	197
K906100.0002	K906100.T050P6.801P	3.5	20	52	12	6.8	20	212
K906130.0001	K906130.T080P6.801P	5	23	62	20	6.8	24	410
K906150.0004	K906150.T080P6.801P	6.5	25	72	20	6.8	28	522
K906175.0001	K906175.T080P6.801P	8	25	81	20	6.8	28	750
K906200.0001	K906200.T080P6.801P	10	25	81	22	6.8	23	910

주의: 최소 50개 이상 주문 시 직경 d1을 맞춤 제작할 수 있습니다 (구멍 공차 H10 아연 도금 및 H7 흑색 산화 처리).
Dm = 표의 Dm가능 치수까지 보링을 사용하여 홀 크기 확장 가능.