

무단계 위치 조절이 가능한 널링 처리된 인덱싱 노브

숫자가 적힌 컨트롤 노브

재질:

1. 마찰 장치 시트 및 고정 구멍이 있는 스테인리스강(AISI 304) 고정 베이스.
2. 알루미늄 눈금 플랜지(합금 2011).
3. 강화 폴리아미드 재질의 조절 손잡이. 오일 및 그리스에 강합니다.
5. PA6 캡.
6. 육각 소켓이 있는 스테인리스 스틸 고정 캡(AISI 303).
7. 스테인리스강(UNI 3653) 재질의 스냅링 고정 장치.
8. 스테인리스강(AISI 304) 잠금 및 마찰 메커니즘.
10. 플랜지 고정용 스테인리스강 셀프 태핑 나사(AISI 303) TCS 2.9x13.

표면 처리:

- 1-6-7-8. 광택이 있는.
2. 양극 산화 처리.
- 3-5. 새틴(광택이 곱고 부드러운).

색상:

1. 화살표가 새겨진 내추럴 색상.
2. 아노다이징 처리된 검정색.
3. 검정 (RAL 9011).
5. 회색 (RAL 7035 코드 13).
7. 흑색 산화물 처리.
- 6-8. 고유 색상.

기계에 고정하기:

3개의 M05 육각 소켓 헤드 캡 나사(도면의 9번)(DIN 912)를 사용하여 기계에 고정합니다.

눈금 플랜지:

플랜지의 표준 번호는 0부터 9까지이며, 각 단위는 10단계로 눈금이 매겨져 있습니다(총 100단계). 최소 주문 수량 30개 이상부터는 특정 단위에 맞춘 맞춤형 눈금 제작이 가능합니다.

축과 손잡이의 연결부:

축은 키홈이 있는 축을 통해 손잡이에 연결됩니다. 주의! 기술적인 이유로 키의 크기가 작습니다. 축의 내경/내경 치수는 첨부된 도면을 참조하십시오.

홀:

축 구멍은 H7 공차로 가공되었습니다. 측면 고정 구멍은 필요하지 않습니다. 구멍의 직경은 고정되어 있으며 변경할 수 없습니다.

특별 요청 사항:

중앙 캡은.



BOTELO
BY BOTTURA COMPANY
Copyright ©



BOTELO
BY BOTTURA COMPANY
Copyright ©

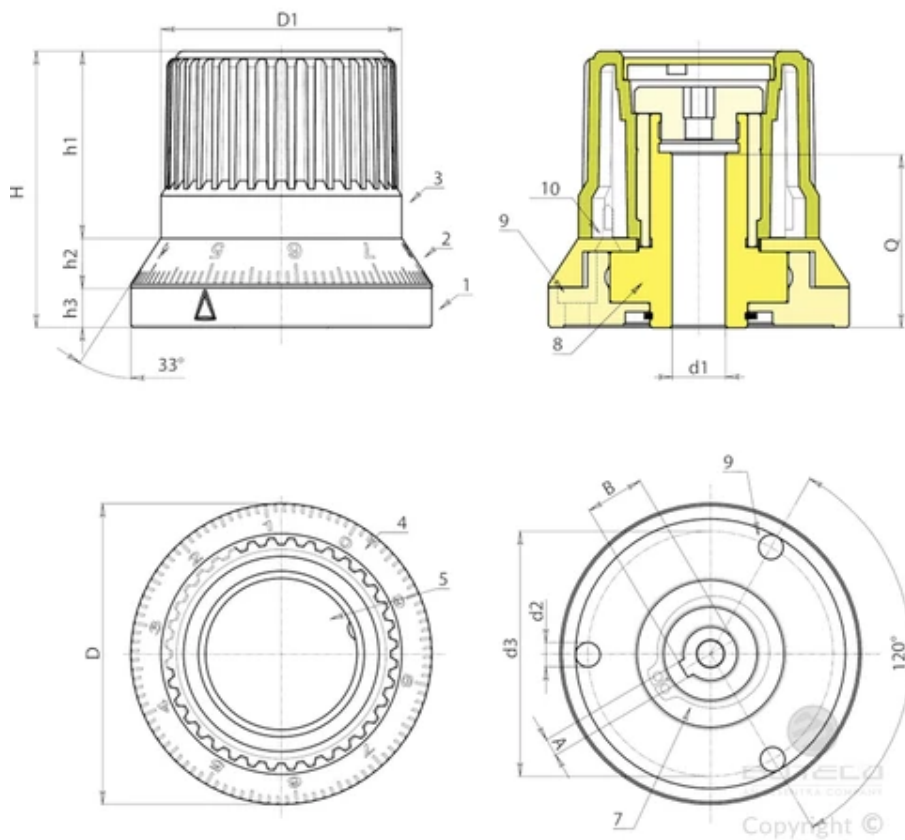
맞춤형 번호가 새겨진 플랜지는 요청 시, 그리고 특별 수량(30개) 주문 시에 제공됩니다.

특징:

이 제품의 가장 큰 특징은 연결된 기계의 축을 지속적으로 조정하고 선택된 위치를 유지할 수 있다는 점입니다. 메커니즘의 핵심인 특수 마찰 장치는 매우 미세하고 연속적인 움직임을 가능하게 하여 양방향으로 정밀 조절을 할 수 있도록 합니다. 원하는 위치에 도달하면 마찰 장치가 축에서 발생하는 미세한 진동이나 움직임으로 인한 회전을 방지합니다. 이 시스템은 축의 우발적 또는 비자발적 회전을 방지합니다.

제한사항:

진동이 심할 경우 마찰 장치만으로는 움직임을 완전히 차단할 수 없습니다. 또한, 노브는 축의 무게를 지탱할 수 없으므로 일반적인 지지 시스템(베어링, 플랜지 등)을 대체할 수 없습니다. 모터 구동 장치가 있는 경우에는 노브를 설치할 수 없습니다.



코드	Art.	D	H	D1	h1	h2	h3	d3	d2	A	B	d1 H7	Q	무게(g)
N28054.0001	N28054.HNZ1000113CIN	67,5	62	54	42	11	9	55	5,5	4	13,1	12	39,5	535