

POKRĘTŁO ZATRZASKOWE ZE STALI INOX Z RĘKOJESCIĄ

Pokrętła sterujące z metalu

Funzionamento:

Materiał:

5. Rękojeść ze wzmocnionego poliamidu. Odporna na oleje i tłuszcze (M138).

1. Toczona zasłepka mocująca ze stali inox (AISI 303), z gniazdem sześciokątnym na klucz.

2. Toczony korpus pokrętła ze stali nierdzewnej (AISI 303), z zębami o 60 pozycjach (zatrząsek 6°).

3. Sprężyna ze stali inox (AISI 302).

4. Podstawa mocująca ze stali inox (AISI 303), z 60 zębami blokującymi.

6. Seeger ustalający ze stali inox (AISI 420) DIN 471.

7. Trzpień noszący rękojeść toczony ze stali inox (AISI 303).

8. Tuleja z otworem i wpustem do połączenia wału, toczona ze stali inox (AISI 303) z 60-zębową zębatką.

Powierzchnia:

5. Satynowana.

1-2-4-7-8. Toczenie o niskiej chropowatości.

Kolor:

5. Czarny (RAL 9011).

1-2-4-7-8. Naturalny.

Mocowanie do maszyny:

Przed wszystkim należy zdemontować pokrętło, odkręcając zasłepkę (1) i wyjmując sprężynę oraz korpus pokrętła. Po wykonaniu tej czynności podstawę (4) należy przymocować do urządzenia za pomocą trzech śrub M5 z łbem stożkowym UNI 5933 (niedostarczane w zestawie), po uprzednim włożeniu wału do otworu d1, a następnie włożeniu zaczepu. Następnie korpus pokrętła (2), sprężyna (3) są ponownie montowane i wszystko jest dokręcane przez zasłepkę (1).

Wykonanie na specjalne zamówienie:

Na życzenie, w zależności od ilości, pokrętło sterujące może być wykonane z innych materiałów.

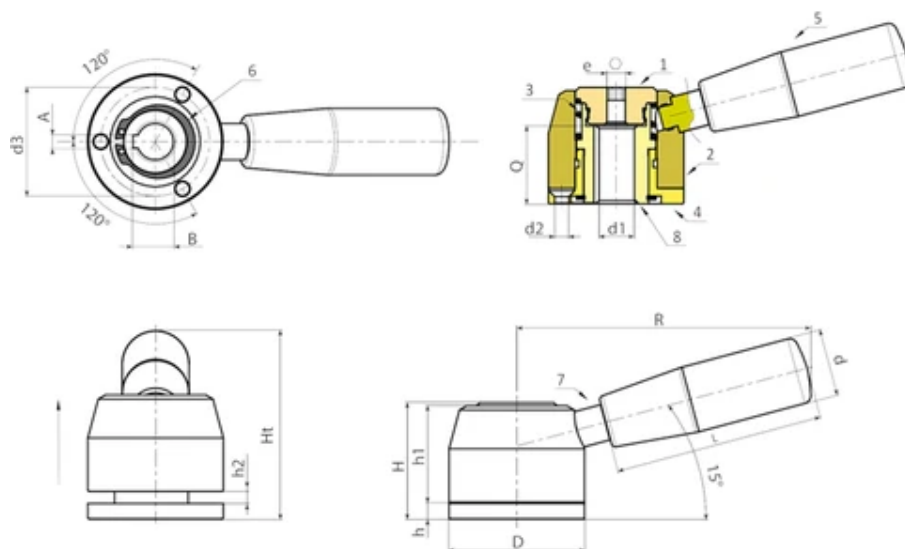
Na życzenie, w zależności od ilości, na cylindrycznej części korpusu pokrętła można wygrawerować podziałkę.



BOTEC
Copyright ©



BOTEC
Copyright ©



BOTECO
AN ESSENTIA COMPANY
Copyright ©

Kod	Art.	D	H	Ht	h	h1	h2	R	d	L	d2	e	d3	A	H9	B	d1	H7	Q
N29052.0001	N29052.IND14CIN	52	44	75	6	37,5	5	112	26	79	5,5	6	41.8	5		15.5	14		30

Kod	Art.	Waga (g)
N29052.0001	N29052.IND14CIN	680